

Korngrößenverteilung							
nach DIN EN 933-1							
Prüfungs-Nr.:	150G-19-6						
Auftraggeber:	chaux et dolomie (Blees), Carnol (Belgien)						
Materialart:	0/15						
Datum:	15. Apr 19						
Prüfer:	Buschkamp						
Einwaagen zur Siebung					Wasser- gehalt	Einwaage	
vor Probeteilen (feu.)	2.566,2	g		feucht [g]		2566,2	
vor Probeteilen (tr.)	2.439,4	g		trocken [g]		2439,4	
vor Waschen trocken	2.439,4	g		Wasser [g]		126,8	
nach Waschen	2.168,6	g		M.-%		5,2	
Anteil < 0,063mm	270,8	g					
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten	Korngruppenanteil		
	[g]	[M.-%]	[M.-%]	Vorgabe [M.-%]	< 0,063		11,1
					0,063/2		44,5
90	0,0	0,0	100,0		> 2		44,4
80	0,0	0,0	100,0		d ₁₀		
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀		0,23
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀		4,62
45	0,0	0,0	100,0		U		#WERT!
31,5	0,0	0,0	100,0		Cc		#WERT!
22,4	0,0	0,0	100,0		Hauptgruppe nach DIN 18196		G
16	12,2	0,5	99,5		Verlauf nach DIN 18196		U oder T
11,2	319,6	13,1	86,4		Kurzzeichen nach DIN 18196		GU oder T
8	280,5	11,5	74,9		Differenz der Siebdurchgänge		
5,6	283,0	11,6	63,3				
4	141,5	5,8	57,5			IST	SOLL
2	46,3	1,9	55,6			[M.-%]	[M.-%]
1	278,1	11,4	44,2				
0,5	90,3	3,7	40,5				
0,25	214,7	8,8	31,7				
0,125	324,4	13,3	18,4				
0,063	178,1	7,3	11,1				
< 0,063	270,8	11,1					