

Korngrößenverteilung							
nach DIN EN 933-1							
Prüfungs-Nr.:	150G-19-6						
Auftraggeber:	chaux et dolomie (Blees), Carnol (Belgien)						
Materialart:	0/16						
Datum:	12. Apr 19						
Prüfer:	Kraus						
Einwaagen zur Siebung					Wasser- gehalt	Einwaage	
vor Probeteilen (feu.)	1.776,8	g		feucht [g]		[g]	
vor Probeteilen (tr.)	1.733,5	g			trocken [g]	1733,5	
vor Waschen trocken	1.733,5	g			Wasser [g]	43,3	
nach Waschen	1.643,4	g			M.-%	2,5	
Anteil < 0,063mm	90,1	g					
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil		
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	< 0,063	
					0,063/2		20,0
90	0,0	0,0	100,0		> 2		74,8
80	0,0	0,0	100,0		d ₁₀		0,36
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀		2,45
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀		6,37
45	0,0	0,0	100,0		U		17,7
31,5	0,0	0,0	100,0		Cc		2,6
22,4	0,0	0,0	100,0		Hauptgruppe nach DIN 18196		
16	20,8	1,2	98,8		Verlauf nach DIN 18196		
11,2	251,4	14,5	84,3		Kurzzeichen nach DIN 18196		
8	254,8	14,7	69,6		GU oder T		
5,6	260,0	15,0	54,6		Differenz der Siebdurchgänge		
4	223,6	12,9	41,7			IST	SOLL
2	286,0	16,5	25,2			[M.-%]	[M.-%]
1	175,1	10,1	15,1				
0,5	71,1	4,1	11,0				
0,25	36,4	2,1	8,9				
0,125	32,9	1,9	7,0				
0,063	31,2	1,8	5,2				
<	0,063	90,1	5,2				