

Korngrößenverteilung						
nach DIN EN 933-1						
Prüfungs-Nr.:	150G-19-6					
Auftraggeber:	chaux et dolomie (Blees), Carnol (Belgien)					
Materialart:	0/35					
Datum:	15. Apr 19					
Prüfer:	Buschkamp					
					0/35 Toutvenant / Absiebung	
Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
vor Probeteilen (feu.)	13.996,9	g			[g]	
vor Probeteilen (tr.)	13.167,4	g		feucht [g]	13996,9	
vor Waschen				trocken [g]	13167,4	
trocken	13.167,4	g		Wasser [g]	829,5	
nach Waschen	11.666,3	g		M.-%	6,3	
Anteil < 0,063mm	1501,1	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	< 0,063
					0,063/2	25,8
90	0,0	0,0	100,0		> 2	62,8
80	0,0	0,0	100,0		d ₁₀	
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀	0,29
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀	11,48
45	0,0	0,0	100,0		U	#WERT!
31,5	52,7	0,4	99,6		Cc	#WERT!
22,4	2.054,1	15,6	84,0		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
16	1.764,4	13,4	70,6		Verlauf nach DIN 18196	U oder T
11,2	1.501,1	11,4	59,2		Kurzzeichen nach DIN 18196	GU oder T
8	1.066,6	8,1	51,1		Differenz der Siebdurchgänge	
5,6	776,9	5,9	45,2			
4	474,0	3,6	41,6		IST	SOLL
2	579,4	4,4	37,2		[M.-%]	[M.-%]
1	368,7	2,8	34,4			
0,5	237,0	1,8	32,6			
0,25	447,7	3,4	29,2			
0,125	1.316,7	10,0	19,2			
0,063	1.027,1	7,8	11,4			
< 0,063	1.501,1	11,4				