

Korngrößenverteilung						
nach DIN EN 933-1						
Prüfungs-Nr.:	150G-19-6					
Auftraggeber:	chaux et dolomie (Blees), Carnol (Belgien)					
Materialart:	45/120					
Datum:	15. Apr 19					
Prüfer:	Buschkamp					
Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
vor Probeteilen (feu.)	22.662,8	g			[g]	
vor Probeteilen (tr.)	22.505,3	g		feucht [g]	22662,8	
vor Waschen trocken				trocken [g]	22505,3	
nach Waschen	22.392,8	g		Wasser [g]	157,5	
Anteil < 0,063mm	112,5	g		M.-%	0,7	
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	< 0,063	0,5
					0,063/2	0,0
			100,0		> 2	99,5
125	0,0	0,0	100,0		d <sub>10</sub>	41,10
112	3.488,3	15,5	84,5		d <sub>30</sub>	58,15
90	1.350,3	6,0	78,5		d <sub>60</sub>	75,02
80	2.633,1	11,7	66,8		U	1,8
63	5.693,8	25,3	41,5		Cc	1,1
56	3.803,4	16,9	24,6		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
45	2.610,6	11,6	13,0		Verlauf nach DIN 18196	E
31,5	2.655,6	11,8	1,2		Kurzzeichen nach DIN 18196	GE
22,4	157,5	0,7	0,5		Differenz der Siebdurchgänge	
16	0,0	0,0	0,5		IST	SOLL
11,2	0,0	0,0	0,5		[M.-%]	[M.-%]
8	0,0	0,0	0,5			
5,6	0,0	0,0	0,5			
4	0,0	0,0	0,5			
2	0,0	0,0	0,5			
0,063	0,0	0,0	0,5			
< 0,063	112,5	0,5				