

Korngrößenverteilung

nach DIN 933-1

Prüfungs-Nr.: 253-14-6
 Auftraggeber: Chaux & Dolomie
 Materialart: Carnol 0/8
 Datum: 30. Mai 14
 Prüfer: MR

Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
						[g]
vor Probeteilen (feu.)	626,1	g		feucht [g]	626,1	
vor Probeteilen (tr.)	598,6	g		trocken [g]	598,6	
vor Waschen				Wasser [g]	27,5	
trocken	598,6	g		M.-%	4,6	
nach Waschen	542,3	g				
Anteil < 0,06mm	56,3	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	
					< 0,063	9,4
					0,063/2	30,7
125	0,0	0,0	100,0		> 2	59,9
90	0,0	0,0	100,0		d ₁₀	0,07
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀	1,15
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀	4,12
45	0,0	0,0	100,0		U	60,9
31,5	0,0	0,0	100,0		Cc	4,8
22,4	0,0	0,0	100,0		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
16	0,0	0,0	100,0		Verlauf nach DIN 18196	U oder T
11,2	0,0	0,0	100,0		Kurzzeichen nach DIN 18196	GU oder T
8	1,8	0,3	99,7			
5,6	159,8	26,7	73,0		Differenz der Siebdurchgänge	
4	85,6	14,3	58,7		IST	SOLL
2	111,3	18,6	40,1		[M.-%]	[M.-%]
1	76,0	12,7	27,4			
0,5	26,3	4,4	23,0			
0,25	16,8	2,8	20,2			
0,125	30,5	5,1	15,1			
0,063	34,1	5,7	9,4			
< 0,063	56,3	9,4				

