

Korngrößenverteilung nach DIN 933-1						
Prüfungs-Nr.:		253-14-6				
Auftraggeber:		Chaux & Dolomie				
Materialart:		Carnol 8/16				
Datum:		30. Mai 14				
Prüfer:		MR				
Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
					[g]	
vor Probeteilen (feu.)	2.127,8	g		feucht [g]	2127,8	
vor Probeteilen (tr.)	2.117,2	g		trocken [g]	2117,2	
vor Waschen				Wasser [g]	10,6	
trocken	2.117,2	g		M.-%	0,5	
nach Waschen	2.087,6	g				
Anteil < 0,06mm	29,6	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	
					< 0,063	1,4
					0,063/2	0,5
125	0,0	0,0	100,0		> 2	98,1
90	0,0	0,0	100,0		d ₁₀	7,16
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀	8,90
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀	10,81
45	0,0	0,0	100,0		U	1,5
31,5	0,0	0,0	100,0		Cc	
22,4	0,0	0,0	100,0		1,0	
16	19,1	0,9	99,1		Hauptgruppe nach DIN 18196	
11,2	713,5	33,7	65,4		G	
8	1.098,8	51,9	13,5		Verlauf nach DIN 18196	
5,6	239,2	11,3	2,2		E	
4	4,2	0,2	2,0		Kurzzeichen nach DIN 18196	
2	2,1	0,1	1,9		GE	
1	0,0	0,0	1,9		Differenz der Siebdurchgänge	
0,5	0,0	0,0	1,9		IST	SOLL
0,25	0,0	0,0	1,9		[M.-%]	[M.-%]
0,125	4,2	0,2	1,7			
0,063	6,4	0,3	1,4			
<	0,063	29,6	1,4			

The graph plots cumulative percentage (0.0 to 100.0) against sieve size (0.063 to 125 mm). The data points from the table are plotted, showing a sharp increase in cumulative percentage between 4 mm and 16 mm, reaching 100% at 16 mm.