

| Korngrößenverteilung | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|--------|-----------|------------------------|------------------------------|---------|
| nach DIN 933-1 | | | | | | |
| Prüfungs-Nr.: | 310-15-6 | | | | | |
| Auftraggeber: | Chaux et Dolomies Carnol | | | | | |
| Materialart: | 0/15 toutvenant - Absiebung | | | | | |
| Datum: | 24. Jun 15 | | | | | |
| Prüfer: | N.W. | | | | | |
| Einwaagen zur Siebung | | | | Wasser- gehalt | Einwaage | |
| vor Probeteilen (feu.) | 2.137,3 | g | | | [g] | |
| vor Probeteilen (tr.) | 2.097,4 | g | | feucht [g] | 2137,3 | |
| vor Waschen | | | | trocken [g] | 2097,4 | |
| trocken | 2.097,4 | g | | Wasser [g] | 39,9 | |
| nach Waschen | 2.042,9 | g | | M.-% | 1,9 | |
| Anteil < 0,06mm | 54,5 | g | | | | |
| Nennöffnungs- weite [mm] | Rückstand | | Durchgang | Lieferanten Vorgabe | Korngruppenanteil | |
| | [g] | [M.-%] | [M.-%] | | [M.-%] | < 0,063 |
| | | | | | 0,063/2 | 14,8 |
| 90 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | > 2 | 82,6 |
| 80 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | d ₁₀ | 0,84 |
| 63 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | d ₃₀ | 5,42 |
| 56 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | d ₆₀ | 9,99 |
| 45 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | U | 11,9 |
| 31,5 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | Cc | 3,5 |
| 22,4 | 0,0 | 0,0 | 100,0 | | Hauptgruppe nach DIN 18196 | G |
| 16 | 21,0 | 1,0 | 99,0 | | Verlauf nach DIN 18196 | I |
| 11,2 | 614,5 | 29,3 | 69,7 | | Kurzzeichen nach DIN 18196 | GI |
| 8 | 599,9 | 28,6 | 41,1 | | Differenz der Siebdurchgänge | |
| 5,6 | 222,3 | 10,6 | 30,5 | | | |
| 4 | 109,1 | 5,2 | 25,3 | | IST | SOLL |
| 2 | 165,7 | 7,9 | 17,4 | | [M.-%] | [M.-%] |
| 1 | 136,3 | 6,5 | 10,9 | | | |
| 0,5 | 75,5 | 3,6 | 7,3 | | | |
| 0,25 | 48,2 | 2,3 | 5,0 | | | |
| 0,125 | 31,5 | 1,5 | 3,5 | | | |
| 0,063 | 18,9 | 0,9 | 2,6 | | | |
| < 0,063 | 54,5 | 2,6 | | | | |

