

Korngrößenverteilung

nach DIN 933-1

Prüfungs-Nr.: 253-14-6
 Auftraggeber: Chaux & Dolomie
 Materialart: Carnol 0/35 TV
 Datum: 30. Mai 14
 Prüfer: MR

Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
					[g]	
vor Probeteilen (feu.)	11.111,0	g		feucht [g]	11111,0	
vor Probeteilen (tr.)	10.735,3	g		trocken [g]	10735,3	
vor Waschen				Wasser [g]	375,7	
trocken	10.735,3	g		M.-%	3,5	
nach Waschen	9.683,2	g				
Anteil < 0,06mm	1052,1	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	< 0,063
					0,063/2	16,4
125	0,0	0,0	100,0		> 2	73,8
90	0,0	0,0	100,0		d ₁₀	0,06
63	0,0	0,0	100,0		d ₃₀	3,93
56	0,0	0,0	100,0		d ₆₀	12,23
45	0,0	0,0	100,0		U	190,7
31,5	42,9	0,4	99,6		Cc	19,7
22,4	1.674,7	15,6	84,0		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
16	1.556,6	14,5	69,5		Verlauf nach DIN 18196	U oder T
11,2	1.352,6	12,6	56,9		Kurzzeichen nach DIN 18196	GU oder T
8	1.159,4	10,8	46,1		Differenz der Siebdurchgänge	
5,6	1.127,2	10,5	35,6			
4	590,4	5,5	30,1		IST	SOLL
2	418,7	3,9	26,2		[M.-%]	[M.-%]
1	161,0	1,5	24,7			
0,5	85,9	0,8	23,9			
0,25	107,4	1,0	22,9			
0,125	558,2	5,2	17,7			
0,063	848,1	7,9	9,8			
< 0,063	1.052,1	9,8				

