

Korngrößenverteilung

nach DIN 933-1

Prüfungs-Nr.: 253-14-6
 Auftraggeber: Chaux & Dolomie
 Materialart: Carnol 45/120
 Datum: 30. Mai 14
 Prüfer: MR

Einwaagen zur Siebung				Wasser- gehalt	Einwaage	
					[g]	
vor Probeteilen (feu.)	30.043,7	g		feucht [g]	30043,7	
vor Probeteilen (tr.)	30.013,7	g		trocken [g]	30013,7	
vor Waschen				Wasser [g]	30,0	
trocken	30.013,7	g		M.-%	0,1	
nach Waschen	29.953,7	g				
Anteil < 0,06mm	60,0	g				
Nennöffnungs- weite [mm]	Rückstand		Durchgang	Lieferanten Vorgabe	Korngruppenanteil	
	[g]	[M.-%]	[M.-%]		[M.-%]	
	0,0	0,0	100,0		< 0,063	0,2
125	3.571,6	11,9	88,1		0,063/2	0,1
90	12.335,6	41,1	47,0		> 2	99,7
63	5.102,3	17,0	30,0		d ₁₀	45,43
56	6.272,9	20,9	9,1		d ₃₀	56,00
45	2.521,2	8,4	0,7		d ₆₀	70,52
31,5	120,1	0,4	0,3		U	1,6
22,4	0,0	0,0	0,3		Cc	1,0
16	0,0	0,0	0,3		Hauptgruppe nach DIN 18196	G
11,2	0,0	0,0	0,3		Verlauf nach DIN 18196	E
8	0,0	0,0	0,3		Kurzzeichen nach DIN 18196	GE
5,6	0,0	0,0	0,3		Differenz der Siebdurchgänge	
4	0,0	0,0	0,3		IST	SOLL
2	0,0	0,0	0,3		[M.-%]	[M.-%]
1	0,0	0,0	0,3			
0,5	0,0	0,0	0,3			
0,25	0,0	0,0	0,3			
0,125	0,0	0,0	0,3			
0,063	30,0	0,1	0,2			
< 0,063	60,0	0,2				

